Para hacer la **PUESTA EN SERVICIO** del equipo observe las **instrucciones de servicio** (incluidas en el suministro) para el ondulador / convertidor, capítulo 3 "**Primera puesta en servicio**".

Para la **PARAMETRIZACION** detallada del equipo le ofrecemos a continuación indicaciones adicionales que le facilitarán la manipulación del **COMPENDIO**.

Pasos preliminares a la parametrización detallada:

☞ Véanse los **esquemas de bornes para las conexiones de potencia y control**:
Los encontrará en las **instrucciones de servicio** de los equipos y de las opciones en el capítulo "Conexiones" (para las tarjetas opcionales: tener también a mano el capítulo "Descripción").
Las instrucciones de servicio acompañan a los equipos.

☞ Véanse las **funciones básicas del equipo** (instrucciones resumidas):
y también en este **compendio** los siguientes capítulos:

- Capítulo 4: "**Componentes funcionales y parámetros**"
  (componentes, conectores, binectores, parámetros, juegos de datos, técnica BICO)
- Capítulo 5.1 a 5.3: "**Parametrización**"
  (menús de parámetros, manejo y visualización de la PMU (panel de mando))
  (capítulo 5.4 "OP1S" solo si lo necesita)

PARAMETRIZACION DETALLADA (COMPENDIO):

INDICACIONES GENERALES:

- La parametrización se puede ejecutar desde los paneles de mando PMU / OP1S o, con un PC y el paquete de software SIMOVIS.
- Si para la puesta en marcha necesita más información respecto a determinados parámetros / conectores / binectores; puede consultar, en el apéndice del compendio (volumen 2), la "**lista de parámetros**"; al final de la cual se encuentran las **listas de conectores y binectores** y la lista de **parámetros de juegos de datos** (asignación de los índices).
  (¡Tenga en cuenta la "Leyenda" al inicio de la lista de parámetros!)
  Estas listas sirven como **material de consulta en caso de necesidad**.
- Si en la puesta en servicio aparecen mensajes de fallos o alarmas (Fxxx , Axxx), consulte en el apéndice (volumen 2), las descripciones detalladas bajo "**Fallos y alarmas**".
- Los equipos se suministran con **ajustes de fábrica**.
  Si por alguna razón como p. ej. una nueva puesta en servicio, entradas de datos erróneos o cambios entre los tipos de puesta en servicio indicados más abajo (párrafos 1.), 2.) y 3.)) desea restablecer el ajuste de fábrica; lo puede hacer en cualquier momento con la función que se describe en el capítulo 6.1 "**Reset de parámetros al ajuste de fábrica**".
  (**Resumidamente:** P053 = 6 > P060 = 2 > P970 = 0)

A continuación se encuentran los tipos de puesta en servicio y en el apéndice hallará indicaciones para acceder a informaciones vía internet:

1.) Parametrización de la unidad base en la primera puesta en servicio

2.) Parametrización de la opción tecnológica F01 (si existe) en la primera puesta en servicio

3.) Parametrización del equipo vía download si cuenta con archivo de datos

- **Apéndice (indicaciones para acceder a informaciones vía internet)**

1.) Parametrización de la unidad base en la primera puesta en servicio:

Seleccione el tipo de puesta en servicio:

1.1) Primera puesta en servicio:

a.) Parametrización rápida
(Puesta en servicio estándar RAPIDA para, por ejemplo: primero hacer "girar" el motor de forma rápida y sencilla y probar así su funcionalidad básica)
- Véase al respecto el capítulo 6.3.3.

b.) "Puesta en servicio guiada" vía PC / SIMOVIS 5.2
(Puesta en servicio estándar RAPIDA para por ejemplo: primero hacer "girar" el motor de forma rápida y sencilla y probar su funcionalidad básica)
- Véase SIMOVIS (menú "parámetros" > submenú "puesta en servicio guiada")

c.) Parametrización detallada
- Véase al respecto los capítulos 6.2
- Al finalizar la parametrización según lo descrito en el capítulo 6.2 puede operar inmediatamente, con el siguiente ajuste en el accionamiento, para realizar pruebas
  (Requisito: P366 = 0 (STANDARD)):
  - P554.i1 = 10; P555.i1 = 10:
    El accionamiento se puede conectar y desconectar CON/DES mediante el borne –X101 / 3 (giro por inercia hasta pararse por sí mismo sin par de frenado eléctrico).
  - P443.i1 = 41; P462.i1 = 3 seg.; P464.i1 = 3 seg.; (si ha seleccionado anteriormente la característica U/f con P290 = 1: P320.i1 = 75).
    Con esto se puede prescribir la consigna en % mediante P401.i1 (tiempo de aceleración/deceleración = 3 seg.).

Para continuar con la parametrización véanse las siguientes "Indicaciones adicionales".

Indicaciones adicionales:

☞ Tanto para la **parametrización avanzada** (datos de proceso (control, consignas y valores reales), funciones, etc.) como para el **Diagnóstico** debe consultar **antes los planos funcionales (representación gráfica de las funciones)**.
Los planos se encuentran en el apéndice (volumen 2) del compendio.

Están subdivididos en: Funciones básicas, Componentes libres, Tarjetas adicionales (EBx, SCBx) y Opción tecnológica F01.

Utilice el índice (al inicio de los planos funcionales) para buscar las funciones.

Lea después las siguientes láminas:

- ♦ **Funciones básicas**:
  "Generalidades": láminas [10], [12], [15], [20], [30]
  "Diagnóstico": láminas [510], [515]
  "Funciones": láminas [540], [550]
- ♦ **Componentes libres** (en caso de usarlos):
  "Tiempos de ciclo, secuencias de ciclo": lámina [702]
  (véase también el capítulo 7.1: "Funciones / funciones básicas").
- ♦ Ordenes de la **palabra de mando** y mensajes de la **palabra de estado**:
  Sobre cada uno de los comandos / mensajes existe, además de la información esquematizada en los planos funcionales (láminas [180], [190], [200], [210]), descripciones detalladas en el capítulo 10 "Datos de proceso".
- ♦ **Interfaces** (USS, PROFIBUS, SIMOLINK, CAN):
  Sobre las funciones de las interfaces; encontrará en el capítulo 8 "Comunicación", descripciones complementarias a los planos funcionales.

2.) Parametrización de la opción tecnológica F01 (si existe) en la primera puesta en servicio:

Después de ejecutar la "Parametrización de la unidad base en la primera puesta en servicio" (punto 1.) puede realizar la parametrización de la opción tecnológica F01.

Lea primero en el **capítulo 9 "Tecnología F01"** del compendio, los párrafos importantes para su aplicación, y tenga en cuenta paralelamente los **planos funcionales: Tecnología de la opción F01** en el apéndice del compendio (volumen 2).

Tenga en cuenta en los **planos funcionales: Tecnología de la opción F01**, especialmente las láminas [799], [800], [802] y [850].

Si le interesa obtener una información más detallada sobre las funciones tecnológicas (en particular sobre la aplicación de SIMATIC S7 / GMC-BASIC / GMC-OP_OAM / M7), la puede encontrar en el "Paquete de configuración Motion Control para MASTERDRIVES MC y SIMATIC S7" (manual / CD-ROM que se puede solicitar por separado).
Aquí también hallará en el "Apéndice A" descripciones detalladas sobre mensajes de fallos específicos de la tecnología del equipo para la gestión de tareas JUEGO DE DATOS PARA LA AUTOMATIZACION (U591) y de los GMC-FB´s.

3.) Parametrización del equipo vía download si cuenta con datos archivados:

Los ajustes de parámetros se encuentran ya memorizados en el OP1S o como archivo SIMOVIS.

3.1) Puesta en servicio si se dispone de datos previamente archivados:

a.) Juegos de parámetros almacenados en el OP1S:
Download vía OP1S

- Véase al respecto el capítulo 6.3.2 y 5.4

b.) Si se dispone de juegos de parámetros como archivo SIMOVIS:
Download vía SIMOVIS

- Véase al respecto el capítulo 6.3.2 o la guía online de SIMOVIS

♦ **Apéndice (indicaciones para acceder a informaciones vía internet):**

Información y software en INTERNET para SIMOVERT MASTERDRIVES:

- En el INTERNET puede encontrar informaciones adicionales: p. ej. Software-Release (DOWNLOAD para actualizar el firmware del equipo), complementaciones y modificaciones respecto a manuales / compendio, Frequently Asked Questions, lugares de consulta para servicios de asistencia, HOTLINE, etc.

  Información bajo:
  SIEMENS / Products & Solutions / Product index / Variable-speed drives / MASTERDRIVES MC / contact partner / A&D Automation and Drives /
  Support, Training & Services / Customer Support / Variable-Speed drive Systems